



**UNSER NAME STEHT FÜR
 PERFORMANCE & PRÄZISION**

Lübemannstrasse 15
 28876 Oyten

Tel: +49 4207 – 66 81 10
 Fax: +49 4207 – 66 81 18

info@metec-cnc.de
 www.metec-cnc.de

Metec Fräszentren

Bezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
Hermle C22 U 	2022	X=600mm Y=450mm Z=330mm	<ul style="list-style-type: none"> • 5-Achs-Simultan-Bearbeitung • Werkzeugspindel: HKS 18.000U/min; mit IKZ • 5-Achs-Simultan-Bearbeitung 	Haidenhain TNC 640
Hermle C22 UP 	2021	X=600mm Y=450mm Z=330mm	<ul style="list-style-type: none"> • 5-Achs-Simultan-Bearbeitung • Werkzeugspindel: HKS 18.000U/min; mit IKZ • Automatisierung mit 18-Fach Plattenwechsler • Rüstarbeitsplatz • Palettenmaße 320x320mm • Steuerung: HACS ("Hermle-Automation-Control-System") 	Haidenhain TNC 640
Hermle C22 UP 	2018	X=600mm Y=450mm Z=330mm	<ul style="list-style-type: none"> • 5-Achs-Simultan-Bearbeitung • Werkzeugspindel: HKS 18.000U/min; mit IKZ • Automatisierung mit 18-Fach Plattenwechsler • Rüstarbeitsplatz • Palettenmaße 320x320mm • Steuerung: HACS ("Hermle-Automation-Control-System") 	Haidenhain TNC 640
Hermle C32 U 	2013	X=650mm Y=650mm Z=500mm	<ul style="list-style-type: none"> • 5-Achs-Simultan-Bearbeitung • NC-Schwenk.- Rundtisch als 4. und 5. Achse • 650x540mm Aufspannfläche • 36 Werkzeuge + 43 Zusatzmagazine • Bearbeitung von Werkstücken bis zu einer Masse von 1.000kg • Spindel: 18.000rpm, innere Kühlmittelzufuhr 	Haidenhain ITNC 530

Metec Fräszentren (Fortsetzung)

Bezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
Hermle C30 U 	2011	X=600mm Y=600mm Z=500mm	<ul style="list-style-type: none"> • 5-Achs-Simultan-Bearbeitung • NC-Schwenk.- Rundtisch als 4. und 5. Achse • Ø 630mm Aufspanfläche • 36 Werkzeuge + 43 Zusatzmagazine • Spindel: 18.000rpm, innere Kühlmittelzufuhr 	Heidenhain ITNC 530
Hermle C20 U 	2007	X=600mm Y=450mm Z=450mm	<ul style="list-style-type: none"> • 5-Achs-Simultan-Bearbeitung • NC-Schwenk.- Rundtisch als 4. und 5. Achse • Spindel: 18.000rpm, innere Kühlmittelzufuhr 	Heidenhain ITNC 530
Mazak VTC 800/30SR 	2011	X=3000mm Y=800mm Z=700mm	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr große Tischfläche • 48-fach Werkzeugwechsler • Schwenkkopf zur Horizontalbearbeitung • Spindel: 18.000rpm 	Mazatrol Matrix
DMU 50 eVolution 	2010	X=500mm Y=380mm Z=380mm	<ul style="list-style-type: none"> • 5-Achs-Simultan-Bearbeitung • Rundtisch 500mm x 380mm • Spindel: 18.000rpm, innere Kühlmittelzufuhr • 32 Werkzeuge 	Heidenhain ITNC 530
DMU 50 	2012	X=500mm Y=450mm Z=400mm	<ul style="list-style-type: none"> • NC-Schwenk-Rundtisch 630 x 500mm • 5-Seiten-Bearbeitung möglich • 10000rpm • 30 Werkzeuge 	Heidenhain ITNC 530

Metec Fräszentren (Fortsetzung)

<p>DMU 50</p> 	<p>2005</p>	<p>X=500mm Y=400mm Z=300mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • NC-Schwenk-Rundtisch 630 x 500mm • 5-Seiten-Bearbeitung möglich • Spindel: 10.000rpm 	<p>Heidenhain ITNC 530</p>
<p>DMU 50 T</p> 	<p>2003</p>	<p>X=500mm Y=400mm Z=400mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 16-fach Werkzeugwechsler • 3 NC-Achsen • manueller Schwenk-Rundtisch 	<p>Heidenhain ITNC 530</p>

Metec Drehzentren

Bezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
EMAG VL3 Duo 	2023	<ul style="list-style-type: none"> • Ø 150mm Drehlänge 150mm • Werkstücklänge 110mm • Verfahrenswege: X/Y/Z= 505/+/-30/250mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Angetriebene Werkzeuge • Vollautomatisierter Fertigungsprozess • Hochdruckkühlsystem 40bar • Automatisierter Werkstückwechsel • 2 Revolver • Doppelspindler • Spindlerleistung 2 x 17,9 KW • Drehzahl 5.00 1/min • Haupt- und Gegenspindel 	Fanuc
Mazak Quickturn 200 MY mit Roboterbeladung 	2019	<ul style="list-style-type: none"> • Ø 200mm Drehlänge 120mm (im Robotereinsatz 	<ul style="list-style-type: none"> • Angetriebene Werkzeuge • Y-Achse • Automatisches Be- und Entladen mit Roboter • Programmierung mithilfe STP- Modell 	SmoothG
Mazak Multiplex MP 6200 	2018	<ul style="list-style-type: none"> • Ø 200mm Drehlänge 350mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Angetriebene Werkzeuge • Automatisierter Werkstückwechsel durch Beladerportal • 2 Revolver Haupt- und Gegenspindel 	Mazatrol Matrix 2
Mazak Multiplex MP 6200 	2016	<ul style="list-style-type: none"> • Ø 200mm Drehlänge 350mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Angetriebene Werkzeuge • Automatisierter Werkstückwechsel durch Beladerportal • 2 Revolver Haupt- und Gegenspindel 	Mazatrol Matrix 2
Mazak Multiplex MP 6200 	2015	<ul style="list-style-type: none"> • Ø 200mm Drehlänge 350mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Angetriebene Werkzeuge • Automatisierter Werkstückwechsel durch Beladerportal • 2 Revolver Haupt- und Gegenspindel 	Mazatrol Matrix 2

Metec Drehzentren (Fortsetzung)

<p>Mazak Multiplex MP 6200</p> 	<p>2013</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ø 200mm Drehlänge 350mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Angetriebene Werkzeuge • Automatisierter Werkstückwechsel durch Beladerportal • 2 Revolver Haupt- und Gegenspindel 	<p>Mazatrol Matrix 2</p>
<p>Mazak Multiplex MP 6200</p> 	<p>2008</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ø 200mm Drehlänge 350mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Angetriebene Werkzeuge • Automatisierter Werkstückwechsel durch Beladerportal • 2 Revolver Haupt- und Gegenspindel 	<p>Mazatrol 640 T</p>
<p>Mazak Multiplex MP 6200</p> 	<p>2006</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ø 200mm Drehlänge 350mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Angetriebene Werkzeuge • Roboterbeladeportal • 2 Revolver Haupt- und Gegenspindel 	<p>Mazatrol 640 T</p>
<p>Mazak Hyper Quadrex 150 MSY</p> 	<p>2012</p>	<ul style="list-style-type: none"> • O.Revolver:Ø 300mm X=175mm y=100mm z=520mm U.Revolver: Ø 170mm X=111mm y=70mm z=580mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Haupt- und Gegenspindel • 2-fach Revolver • Angetriebene Werkzeuge • Materialzuführung über Stangenlader 3m Automatische Fertigteilentnahme 	<p>Mazatrol Matrix 2</p>
<p>Mazak Quick Turn NEXUS 250 II M</p> 	<p>2011</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ø 250mm Spitzenweite 480mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Angetriebene Werkzeuge 12-Fach Revolver 	<p>Mazatrol Matrix Nexus</p>

Metec Drehzentren (Fortsetzung)

Bezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
Mazak Quick Turn NEXUS 250 MY 	2007	<ul style="list-style-type: none"> • Ø 250mm Spitzenweite 480mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Angetriebene Werkzeuge mit zusätzlicher Y-Achse • 12-Fach Revolver 4 Achsen 	Mazatrol Matrix Nexus
Mazak Quick Turn NEXUS 250 M 	2005	<ul style="list-style-type: none"> • Ø 250mm Spitzenweite 480mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Angetriebene Werkzeuge • 12-Fach Revolver 	Mazatrol Matrix Nexus
Mazak Quick Turn SMART 100 MS 	2015	<ul style="list-style-type: none"> • Ø 100mm Spitzenweite 450mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Angetriebene Werkzeuge 12-Fach Revolver 	Mazatrol Smart
Mazak Quick Turn 30 	1999	<ul style="list-style-type: none"> • Ø 300mm Spitzenweite 1000mm 	Bis 92mm Spindeldurchlass	Mazatrol T PLUS

Metec Spezial

Bezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
KASTOgripspeed C 10 Sägeautomat 	2024	Stahl bis max. 105mm	<ul style="list-style-type: none"> • Hochleistungs-Kreissägeautomat mit Vorschubzangen-Technologie und Touch Screen-Programmierung • Hochgeschwindigkeitssägen mit optimalen Taktzeiten 	
Zeiss Contura 7/10/6 3D-Koordinatenmessgerät 	2018	<ul style="list-style-type: none"> • X=700mm • Y=1000mm • Z=600mm 	<ul style="list-style-type: none"> • 3-D Programmierung nach STEP-Modell • Höchste Genauigkeit durch aktives Scanning oder Einzelpunktmessung • einstellbare Messkraft • Messkopf: Zeiss VAST XT gold 	Software Calypso: 2018
Behringer HBM 440 Sägeautomat 	2018	<ul style="list-style-type: none"> • Rohre und Vollmaterial bis \varnothing 440mm • Flach 440x440mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Lagenspannung möglich • Sägen mit Hartmetallsägebändern möglich • Gesamtantriebsleistung: 12 kW 	Behringer BT65 Touch mit Auto-Feed Control
KASTO Twin AE4 Sägeautomat 	2011	<ul style="list-style-type: none"> • Rohre und Profile bis 400x400mm 		Kasto Basic Control

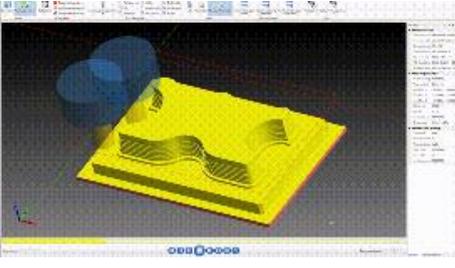
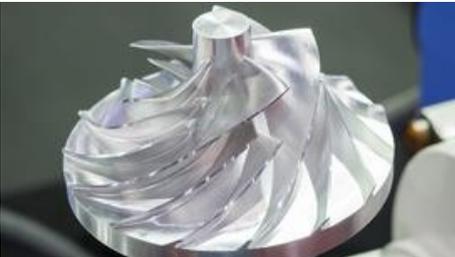
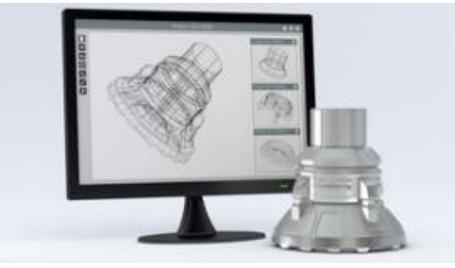
Metec Spezial (Fortsetzung)

Bezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
KASTOwin A 3.3 Sägeautomat 	2015	<ul style="list-style-type: none"> • Rohre und Vollmaterial bis \varnothing 330mm • Flach 330x350mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Mehrlagenspannung 	Kasto Compact Control
SLB 230 DG Halbsägeautomat 	2018	<ul style="list-style-type: none"> • 90° rund – Durchmesser: 240 mm • 90° flach – 310 x 200 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Gehrungsschnitte von +30° bis -45° möglich • Skala zur Einstellung des exakten Winkels Halbautomat 	
ELB-Schliff Optimal 6375 Flach-Schleifmaschine 	1991	X=600mm y=375mm z=375mm		
Gelenkarm-Gewindeschneidmaschine CMA Typ: GHM 18 	2017	Gewindeschneiden bis M18		

Metec Spezial (Fortsetzung)

Bezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
Nutenräummaschine: LW-Wolff 	2002	Nuten räumen bis 14mm Breite		
Strahlkabine: MHG Typ SMG 45 	2004	Arbeitsraum: 500x350x300mm		

Metec CAD / CAM

<p>CAD/CAM System von Mastercam</p> 	<p>Für die Verarbeitung Ihrer Daten nutzen wir das CAD/CAM System von Mastercam in der jeweils aktuellsten Version.</p> <p>Unsere Daten halten wir in einer zentralen Programm- und Produktionsdatenbank.</p> <p>Diese besitzt Datenverbindungen zu allen CNC- /DNC-Systemen.</p>
<p>Simultanes Fräsen in 5 Achsen</p> 	<p>Dank unserer modernen Maschinen ist auch simultanes Fräsen in 5 Achsen kein Problem.</p> <p>Sie erreichen uns über diverse Datenverbindungen und unsere große Palette von Schnittstellen und unterstützten Dateitypen garantiert eine rasche Verarbeitung.</p>
<p>Schnittstellen</p> 	<p>Folgende Schnittstellen bieten wir an:</p> <ul style="list-style-type: none">• normale 3D-Volumenmodelle• CATIA - Import Modul• Siemens NX - Import Modul• STEP• IGES• DWG• DXF
<p>Datenverbindungen</p> 	<p>Ihre Daten erreichen uns über folgende Datenverbindungen:</p> <ul style="list-style-type: none">• Odette /OFTP• IDTrans• Eurofile• pool4tool• FTP• HTTP• E-Mail