UNSER NAME STEHT FÜR
PERFORMANCE & PRÄZISION

Industriemontagen und mechanische Fertigung
metec GMBH

Lübkemannstrasse 15
28876 Oyten

Tel: +49 4207 – 66 81 10
Fax: +49 4207 – 66 81 18

info@metec-cnc.de
www.metec-cnc.de

Metec Fräszentren

Bezeichnung	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
Hermle C22 U 	X=600mm Y=450mm Z=330mm	• 5-Achs-Simultan-Bearbeitung • Werkzeugspindel: HKS 18.000U/min; mit IKZ • 5-Achs-Simultan-Bearbeitung	Haidenhain TNC 640
Hermle C22 UP 	X=600mm Y=450mm Z=330mm	• 5-Achs-Simultan-Bearbeitung • Werkzeugspindel: HKS 18.000U/min; mit IKZ • Automatisierung mit 18-Fach Plattenwechsler • Rüstarbeitsplatz • Palettenmaße 320x320mm • Steuerung: HACS ("Hermle-Automation-Control-System")	Haidenhain TNC 640
Hermle C22 UP 	X=600mm Y=450mm Z=330mm	• 5-Achs-Simultan-Bearbeitung • Werkzeugspindel: HKS 18.000U/min; mit IKZ • Automatisierung mit 18-Fach Plattenwechsler • Rüstarbeitsplatz • Palettenmaße 320x320mm • Steuerung: HACS ("Hermle-Automation-Control-System")	Haidenhain TNC 640
Hermle C32 U 	X=650mm Y=650mm Z=500mm	• 5-Achs-Simultan-Bearbeitung • NC-Schwenk.- Rundtisch als 4. und 5. Achse • 650x540mm Aufspannfläche • 36 Werkzeuge + 43 Zusatzmagazine • Bearbeitung von Werkstücken bis zu einer Masse von 1.000kg • Spindel: 18.000rpm, innere Kühlmittelzufuhr	Heidenhain ITNC 530

Metec Fräszentren (Fortsetzung)

Bezeichnung	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
Hermle C30 U 	X=600mm Y=600mm Z=500mm	• 5-Achs-Simultan-Bearbeitung • NC-Schwenk.- Rundtisch als 4. und 5. Achse • Ø 630mm Aufspannfläche • 36 Werkzeuge + 43 Zusatzmagazine • Spindel: 18.000rpm, innere Kühlmittelzufuhr	Heidenhain ITNC 530
Hermle C20 U 	X=600mm Y=450mm Z=450mm	• 5-Achs-Simultan-Bearbeitung • NC-Schwenk.- Rundtisch als 4. und 5. Achse • Spindel: 18.000rpm, innere Kühlmittelzufuhr	Heidenhain ITNC 530
Mazak VTC 800/30SR 	X=3000mm Y=800mm Z=700mm	• Sehr große Tischfläche • 48-fach Werkzeugwechsler • Schwenkkopf zur Horizontalbearbeitung • Spindel: 18.000rpm	Mazatrol Matrix
DMU 50 eVolution 	X=500mm Y=380mm Z=380mm	• 5-Achs-Simultan-Bearbeitung • Rundtisch 500mm x 380mm • Spindel: 18.000rpm, innere Kühlmittelzufuhr • 32 Werkzeuge	Heidenhain ITNC 530
DMU 50 	X=500mm Y=450mm Z=400mm	• NC-Schwenk-Rundtisch 630 x 500mm • 5-Seiten-Bearbeitung möglich • 10000rpm • 30 Werkzeuge	Heidenhain ITNC 530

Metec Fräszentren (Fortsetzung)

DMU 50 	X=500mm Y=400mm Z=300mm	• NC-Schwenk-Rundtisch 630 x 500mm • 5-Seiten-Bearbeitung möglich • Spindel: 10.000rpm	Heidenhain ITNC 530
DMU 50 T 	X=500mm Y=400mm Z=400mm	• 16-fach Werkzeugwechsler • 3 NC-Achsen • manueller Schwenk-Rundtisch	Heidenhain ITNC 530

Metec Drehzentren

Bezeichnung	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
EMAG VL3 Duo 	• Ø 150mm Drehlänge 150mm • Werkstücklänge 110mm • Verfahrenswege: X/Y/Z= 505/+/-30/250mm	• Angetriebene Werkzeuge • Vollautomatisierter Fertigungsprozess • Hochdruckkühlsystem 40bar • Automatisierter Werkstückwechsel • 2 Revolver • Doppelspindler • Spindlerleistung 2 x 17,9 KW • Drehzahl 5.00 1/min • Haupt- und Gegenspindel	Fanuc
Mazak Quickturn 200 MY mit Roboterbeladung 	• Ø 200mm Drehlänge 120mm (im Robotereinsatz	• Angetriebene Werkzeuge • Y-Achse • Automatisches Be- und Entladen mit Roboter • Programmierung mithilfe STP-Modell	SmoothG
Mazak Multiplex MP 6200 	• Ø 200mm Drehlänge 350mm	• Angetriebene Werkzeuge • Automatisierter Werkstückwechsel durch Beladerportal • 2 Revolver Haupt- und Gegenspindel	Mazatrol Matrix 2
Mazak Multiplex MP 6200 	• Ø 200mm Drehlänge 350mm	• Angetriebene Werkzeuge • Automatisierter Werkstückwechsel durch Beladerportal • 2 Revolver Haupt- und Gegenspindel	Mazatrol Matrix 2
Mazak Multiplex MP 6200 	• Ø 200mm Drehlänge 350mm	• Angetriebene Werkzeuge • Automatisierter Werkstückwechsel durch Beladerportal • 2 Revolver Haupt- und Gegenspindel	Mazatrol Matrix 2

Metec Drehzentren (Fortsetzung)

Mazak Multiplex MP 6200 	• Ø 200mm Drehlänge 350mm	• Angetriebene Werkzeuge • Automatisierter Werkstückwechsel durch Beladerportal • 2 Revolver Haupt- und Gegenspindel	Mazatrol Matrix 2
Mazak Multiplex MP 6200 	• Ø 200mm Drehlänge 350mm	• Angetriebene Werkzeuge • Automatisierter Werkstückwechsel durch Beladerportal • 2 Revolver Haupt- und Gegenspindel	Mazatrol 640 T
Mazak Multiplex MP 6200 	• Ø 200mm Drehlänge 350mm	• Angetriebene Werkzeuge • Roboterbeladeportal • 2 Revolver Haupt- und Gegenspindel	Mazatrol 640 T
Mazak Hyper Quadrex 150 MSY 	• O.Revolver:Ø 300mm X=175mm y=100mm z=520mm U.Revolver: Ø 170mm X=111mm y=70mm z=580mm	• Haupt- und Gegenspindel • 2-fach Revolver • Angetriebene Werkzeuge • Materialzuführung über Stangenlader 3m Automatische Fertigteilentnahme	Mazatrol Matrix 2
Mazak Quick Turn NEXUS 250 II M 	• Ø 250mm Spitzenweite 480mm	• Angetriebene Werkzeuge 12-Fach Revolver	Mazatrol Matrix Nexus

Metec Drehzentren (Fortsetzung)

Bezeichnung	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
Mazak Quick Turn NEXUS 250 MY 	• Ø 250mm Spitzenweite 480mm	• Angetriebene Werkzeuge mit zusätzlicher Y-Achse • 12-Fach Revolver 4 Achsen	Mazatrol Matrix Nexus
Mazak Quick Turn NEXUS 250 M 	• Ø 250mm Spitzenweite 480mm	• Angetriebene Werkzeuge • 12-Fach Revolver	Mazatrol Matrix Nexus
Mazak Quick Turn SMART 100 MS 	• Ø 100mm Spitzenweite 450mm	• Angetriebene Werkzeuge 12-Fach Revolver	Mazatrol Smart
Mazak Quick Turn 30 	• Ø 300mm Spitzenweite 1000mm	Bis 92mm Spindeldurchlass	Mazatrol T PLUS

Metec Spezial

Bezeichnung	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
KASTOgripspeed C 10 Sägeautomat 	Stahl bis max. 105mm	• Hochleistungs-Kreissägeautomat mit Vorschubzangen-Technologie und Touch Screen-Programmierung • Hochgeschwindigkeitssägen mit optimalen Taktzeiten	
Zeiss Contura 7/10/6 3D-Koordinatenmessgerät 	• X=700mm • Y=1000mm • Z=600mm	• 3-D Programmierung nach STEP-Modell • Höchste Genauigkeit durch aktives Scanning oder Einzelpunktmessung • einstellbare Messkraft Messkopf: Zeiss VAST XT gold	Software Calypso: 2018
Behringer HBM 440 Sägeautomat 	• Rohre und Vollmaterial bis Ø 440mm • Flach 440x440mm	• Lagenspannung möglich • Sägen mit Hartmetall-sägebändern möglich • Gesamtantriebsleistung: 12 kW	Behringer BT65 Touch mit Auto-Feed Control
KASTO Twin AE4 Sägeautomat 	• Rohre und Profile bis 400x400mm		Kasto Basic Control

Metec Spezial (Fortsetzung)

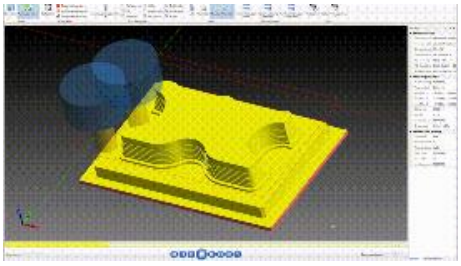
Bezeichnung	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
KASTOwin A 3.3 Sägeautomat 	• Rohre und Vollmaterial bis Ø 330mm • Flach 330x350mm	• Mehrlagenspannung	Kasto Compact Control
SLB 230 DG Halbsägeautomat 	• 90° rund – Durchmesser: 240 mm 90° flach – 310 x 200 mm	• Gehrungsschnitte von +30° bis -45° möglich • Skala zur Einstellung des exakten Winkels Halbautomat	
ELB-Schliff Optimal 6375 Flach-Schleifmaschine 	X=600mm y=375mm z=375mm		
Gelenkarm-Gewindeschneid maschine CMA Typ: GHM 18 	Gewindeschneiden bis M18		

Metec Spezial (Fortsetzung)

Bezeichnung	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
Nutenräummaschine: LW-Wolff	Nuten räumen bis 14mm Breite		
Strahlkabine: MHG Typ SMG 45	Arbeitsraum: 500x350x300mm		

Metec CAD / CAM

CAD/CAM System von Mastercam

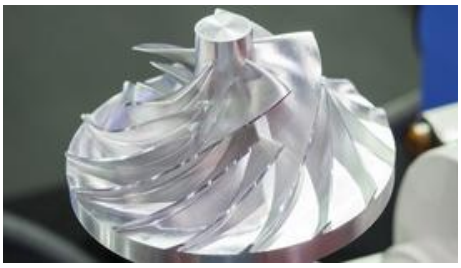


Für die Verarbeitung Ihrer Daten nutzen wir das **CAD/CAM System von Mastercam** in der jeweils aktuellsten Version.

Unsere Daten halten wir in einer zentralen Programm- und Produktionsdatenbank.

Diese besitzt Datenverbindungen zu allen CNC- /DNC-Systemen.

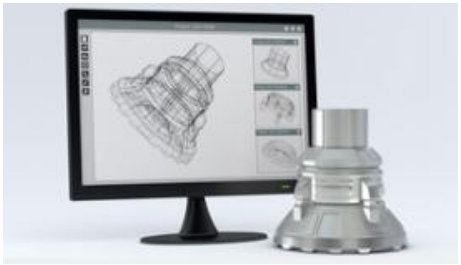
Simultanes Fräsen in 5 Achsen



Dank unserer modernen Maschinen ist auch **simultanes Fräsen in 5 Achsen** kein Problem.

Sie erreichen uns über diverse Datenverbindungen und unsere große Palette von Schnittstellen und unterstützten Dateitypen garantiert eine rasche Verarbeitung.

Schnittstellen



Folgende Schnittstellen bieten wir an:

- normale 3D-Volumenmodelle
- CATIA - Import Modul
- Siemens NX - Import Modul
- STEP
- IGES
- DWG
- DXF

Datenverbindungen

Ihre Daten erreichen uns über folgende Datenverbindungen:

- Odette /OFTP
- IDTrans
- Eurofile
- pool4tool
- FTP
- HTTP
- E-Mail